

Haupteigenschaften

- speziell für den Verguss von elektronischen Bauteilen
- dünnflüssig
- sehr gut von Hand vergießbar
- hohe Dauertemperaturbelastbarkeit (130° C)

Anwendungen

- Verguss von elektronischen Bauteilen o. ä.

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PU Plastoform 130	NEUKADUR Härter H 118 V
Farbe		weiß	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	18
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,20	1,20
Viskosität (20 °C)	mPa·s	3.900	200

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (20 °C)	mPa·s		3.000
Verarbeitungszeit (RT) (100 g)	Minuten		23
Entformbar je nach Schichtstärke	Minuten		120
Härtungszeit (20 °C)	Stunden		8 - 10

Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes nach 1 stündiger Temperung bei 70 ° C und 24 stündiger Lagerung bei RT (ca. Werte)

Shore A-Härte (24 d RT)	Punkte	DIN 53505	65
Shore A-Härte (7 d RT)	Punkte	DIN 53505	75

RT = Raumtemperatur

Elektrische Werte

Durchgangswiderstand	GΩ		13
Durschlagspannung 3 mm	kV		57,6
Dielektrizitätszahl	800 Hz ε _r		6,6
	100 Hz ε _r		5,0
Dielektr. Verlustfaktor	800 Hz δ		0,073
	100 Hz δ		0,103

Verarbeitungshinweise

Mit 2-Komponenten Gießanlage und von Hand verarbeitbar. Es ist zu beachten, dass die Temperatur-beständigkeit erst nach **vollkommener Durchhärtung** gewährleistet ist, diese ist nach **frühestens 3 Tagen erreicht**.

Verarbeitungszeit

ca. 23 Minuten (100 g Ansatz)

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel/>

NEUKADUR PU Plastrotherm 130

2-K-PUR Gießharz

altropol

Lieferform

NEUKADUR PU Plastrotherm 130	200 kg Fass
NEUKADUR PU Plastrotherm 130	5 kg Eimer
NEUKADUR Härter H 118 V	250 kg Fass
NEUKADUR Härter H 118 V	1 kg Kanne

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2017-11-21.2 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •