

NEUKADUR PN 1695

2-K PUR Schnell Gieß-System
niedrige Viskosität, schnelle Durchhärtung

altropol

Haupteigenschaften

- niedrigviskos
- einfach zu verarbeiten
- geringer Schrumpf
- gute Durchhärtung
- sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Anwendungen

- Produktion von Negativen/Positiven
- universell für alle Arten von Modell- und Formenbau einsetzbar

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PN 1695 Komp. A	NEUKADUR PN 1695 Komp. B	Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt mit Füller B
Farbe		beige	braun		
Mischungsverh.	Gew.-Teile	100	100	-	300
Dichte 20 °C	g/cm ³	0,95	1,20	1,08	1,6
Viskosität mPas	Raumtemperatur	75	35	50	1500
Topfzeit min	Raumtemperatur			3 - 4	4 - 5

Mechanische und sonstige Spezifikationen (ca. Werte)

			Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt
Härte	Shore D	DIN 53505	70	80
Farbe			beige	beige
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	33	-
Zugdehnung	%	DIN 53455	8	-
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	55	-
Biegedehnung	%	DIN 53452	-	-
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	1100	2950
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	15	5
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	-	-
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 25 mm	-	0,15
Entformbar bei 25 °C	Stunden		0,5 - 1	1 - 2

NEUKADUR PN 1695

2-K PUR Schnell Gieß-System
niedrige Viskosität, schnelle Durchhärtung

altropol

Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch NEUKADUR PN 1695 Komp. A/B gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Für Schichtdicken von > 5 mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern, z. B. Füller B. Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.

Lieferform

NEUKADUR PN 1695 Komp. A	1 kg	10 kg (andere Liefergrößen auf Anfrage)
NEUKADUR PN 1695 Komp. B	1 kg	10 kg (andere Liefergrößen auf Anfrage)

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 - D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 - Fax +49 (0)451-499 60-20
E-Mail: info@altropol.de

www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Stand 2013-04-05/2