

NEUKADUR O-Paste SB

Allgemeines	NEUKADUR O-Paste SB ist ein thixotropes Zweikomponenten Epoxidoberflächenharz, das mit dem NEUKADUR Härter SB bei Raumtemperatur praktisch schwindfrei aushärtet. Die entstehenden hochglänzenden Oberflächen besitzen eine relativ gute Beständigkeit gegenüber styrolhaltigen Polyestern.
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR O-Paste SB 10 Gew.-Teile NEUKADUR Härter OP SB oder 10 Gew.-Teile NEUKADUR Härter BWS
Einsatzgebiete	Negative
Verarbeitung	<p>Vor dem Einmischen des Härters ist die O-Paste gut aufzurühren. Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen. Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberflächenschicht angeliert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei 20 °C nach 50 - 60 Minuten erreicht.</p> <p>Vor der Vermischung auf gründliche Homogenisierung von Harz und Härter achten. Dies gilt insbesondere nach Lagerung und/ oder Transport bei niedrigen Temperaturen. Die Material- und Umgebungstemperatur sollte ca. 20° C betragen.</p>
Verarbeitungszeit	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge von 500 g 20 - 30 Minuten.
Lieferform	Arbeitspackungen NEUKADUR O-Paste SB 1000 g NEUKADUR Härter OP SB 100 g NEUKADUR Härter BWS 100 g
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr

		<u>NEUKADUR O-Paste SB</u>	<u>NEUKADUR HN O-Paste SB</u>	<u>NEUKADUR HN BWS</u>
<u>Eigenschaften im Anlieferungszustand</u>				
Farbe		schwarz	bernstein	bernstein
Dichte	g/cm ³	ca. 1,4	ca. 0,95	ca. 0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	thixotrop	ca. 200	ca. 3.800

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	10	10
Mischviskosität (20 °C)			streichfähig	streichfähig
Verarbeitungszeit (20 °C)				
100 g	Minuten		ca. 40	ca. 30
1000 g	Minuten		ca. 20	ca. 10
Gelierzzeit (20 °C)	Minuten		ca. 60	ca. 50
1 mm				
Härtungszeit (20 °C)	Stunden		18 - 24	14 - 18
1 mm				

Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 85	ca. 90
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	ca. 1,35	ca. 1,35
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens (nach Temperung)	DIN 53458	°C	ca. 110	ca. 110
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²		ca. 2,0
Druckfestigkeit	DIN 53454	Mpa		ca. 5,5
Schlagzähigkeit	DIN 51230	KJ/m ²		ca. 10,0
E-Modul (aus Biegeversuch)	DIN 53452	N/mm ²	ca. 206	
Druckmodul	DIN 53454	Mpa		ca. 74

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.