

**Haupteigenschaften**

- hart
- abriebfest
- bearbeitbar
- wärmebeständig

**Anwendungen**

- Werkzeugbau im Frontschichtguss
- Vakuum-Tiefziehformen
- Schäumformen
- Gießereieinrichtungen

**Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)**

		<b>NEUKADUR VG B</b>	<b>NEUKADUR Härter VG</b>
Farbe		grau	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	5
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	2,9	0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	250.000	200

**Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)**

Mischviskosität	mPa·s		30.000
Verarbeitungszeit (1000 g)	Minuten		100
Härtungszeit	Stunden		24
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	2,8
Härte	Shore D	DIN 53505	87

**Mechanische Werte des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)**

Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	95
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	50
Bruchdehnung	%	DIN 53455	0,4
E-Modul aus Zugversuch	MPa	DIN 53457	9.800
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	155
Kugeldruckhärte 30''	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53456	290
Wärmeleitfähigkeit	W/K · m	DIN 52612	0,65
Lineare Wärmedehnzahl	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	VDE	38
Lineare Maßänderung	mm/m		0,1

\* RT = Raumtemperatur

**Verarbeitungshinweise**

Vor jeder Entnahme ist die Harzkomponente gründlich aufzurühren, da die Möglichkeit des Füllstoffabsetzens besteht. Eine behutsame aber zugleich intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Lufteinschlüsse. Es empfiehlt sich, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguss 10 - 15 Minuten ruhen zu lassen, damit evtl. eingearbeitete Luft entweichen kann.

Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Temperatur und der Ansatzmenge.

# NEUKADUR VG B

Epoxid-Vergussmasse  
metallisch gefüllt

# altropol

## Lieferform

NEUKADUR VG B	1 kg	10 kg
NEUKADUR Härter VG	0,05 kg	0,5 kg

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2016-03-31.4 / 7 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •