

# Technisches Datenblatt

## Gimaplast Softkehl

### Charakteristik

GimaPlast Softkehl ist ein Zweikomponenten-Spachtel auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Gute Ziehfähigkeit durch cremige Konsistenz
- Hohes Füll- und Standvermögen; es sind großflächige Schichtdicken bis 5 mm, bzw. kleinflächige Schichtdicken bis 10 mm in einem Arbeitsgang möglich
- Schnelle Aushärtung (10-15 Minuten)
- Leichte Schleifbarkeit und hoher Abrieb
- Sehr gute Haftung auf Metall (Eisen, Stahl, Aluminium), Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffen (z.B. Hart-PVC, Polyester) auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 100 °C)
- Beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren

### Einsatzgebiet

Im Modellbau zum Spachteln, Egalisieren von Unebenheiten und zum Ziehen von Hohlkehlen.

### Gebrauchsanweisung

1. Der Untergrund muss entfettet, trocken, staubfrei und leicht angeraut sein
2. Zu einer Menge von 100 g Spachtel werden 1-4 g Härterpaste rot zugegeben (1 g entspricht ca. 4-5 cm aus der Schraubtube)
3. Beide Komponenten werden solange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist; die Mischung bleibt ca. 2-6 Minuten verarbeitungsfähig.
4. Nach 15-30 Minuten kann der ausgehärtete Spachtel bearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen)
5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion
6. Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit allen handelsüblichen Füllern und Lacken überarbeitet werden.

### Besondere Hinweise

- Schutzhandschuhe verwenden
- Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.
- Härtermengen unter 1 % verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt stark klebrig.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter, bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.
- Ausgehärteter Spachtel kann nur mechanisch oder durch hohe Temperaturen (>200 °C entfernt werden)
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Spachtel nicht gesundheitsschädlich.

### Technische Daten

Farbe beige  
Dichte ca. 1,89 g/cm<sup>3</sup>  
Verarbeitungszeit/min.:  
a) bei 20 °C  
1% Härter 5-6 / 2% Härter 3-4  
3% Härter 2,5-3, 4% Härter 2-2,5  
b) mit 2% Härter  
bei 10 °C 8-10, bei 20 °C 3-4, bei 30 °C 1-2

Lagerung Ca. 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung.

### Zur Beachtung

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen, kann aus dem Inhalt dieses Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden