

Mischtabelle mit resultierender Shore A Härte

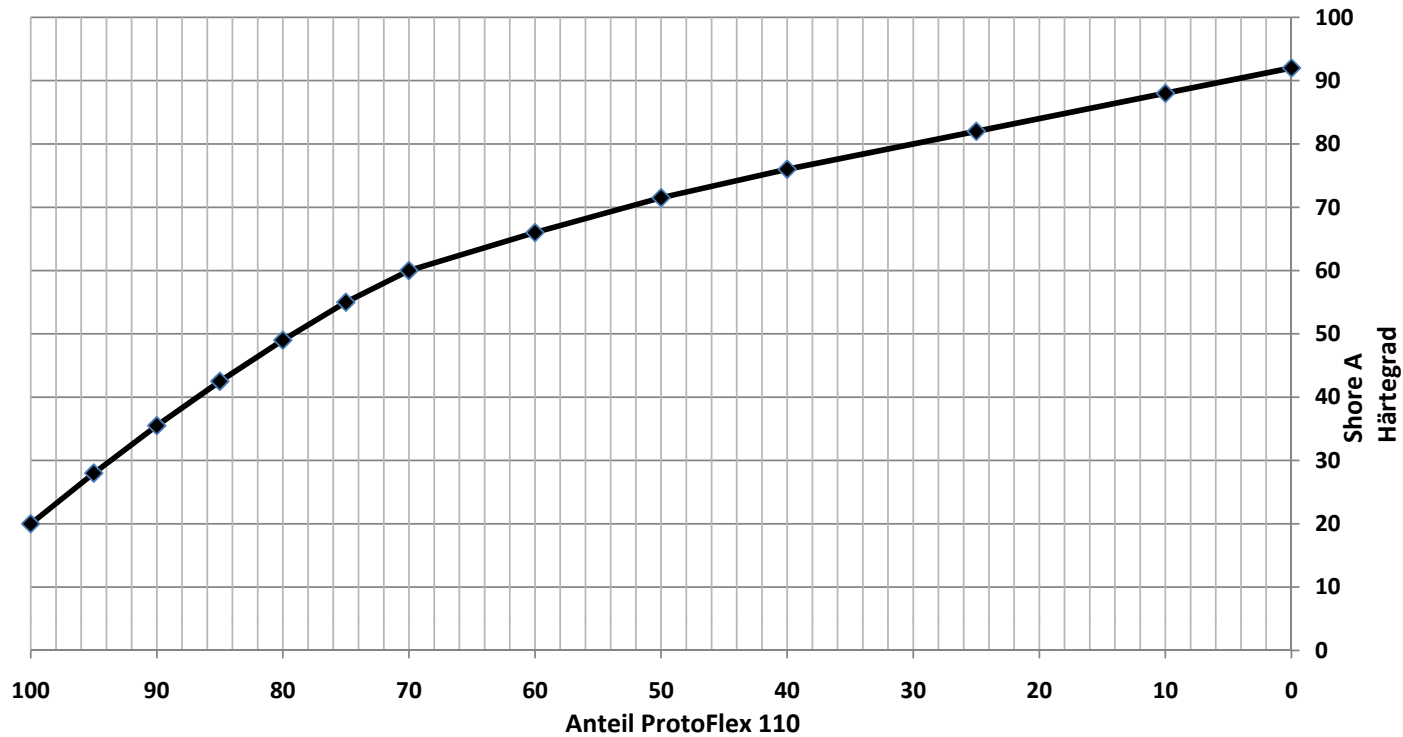
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 190 - Gew.-Teile	0	5	10	15	20	25	30	40	50	60	75	90	100
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 110 - Gew.-Teile	100	95	90	85	80	75	70	60	50	40	25	10	0
Shore A nach 24h Raumtemperatur-Härtung	20	28	36	43	49	55	60	66	72	76	82	88	92
Mischungsverhältnis mit dem Härter PTG 1	100:14	100:16	100:18	100:20	100:22	100:24	100:26	100:30	100:34	100:38	100:44	100:50	100:54

Shore A Härte-Tabelle mit resultierendem Mischungsverhältnis

Shore A nach 24h Raumtemperatur-Härtung	20	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 190 - Gew.-Teile	0	6	9	14	17	21	25	30	39	48	59	73	78
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 110 - Gew.-Teile	100	94	91	86	83	79	75	70	61	52	41	27	22
Mischungsverhältnis mit dem Härter PTG 1	100:14	100:16	100:18	100:20	100:21	100:22	100:24	100:26	100:30	100:33	100:38	100:43	100:45

Einstellung der Shore A Härte

Verwendung von NEUKADUR ProtoFlex 110 und 190



altropol

Altropol Kunststoff GmbH