

# NEUKADUR PU RF 150

Polyurethan-Hartschaumsystem  
Dichte 150 kg/m<sup>3</sup>

# altropol

## Haupteigenschaften

- hand- und maschinenverarbeitbar
- einsetzbar in unbeheizten Formen
- Integralschaum
- geringes Gewicht

## Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Hinterfütterungen

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand 20 °C (ca. Werte)

		NEUKADUR PU RF 150 Komp. A	NEUKADUR PU RF 150 Komp. B
Farbe		bernstein	braun
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	110
Mischungsverhältnis	Volumen-Teile	100	90
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,03	1,22
Viskosität	mPa·s	1.000	200

## Eigenschaften der Mischung bei 20 °C (ca. Werte)

Mischviskosität	mPa·s	600
Startzeit	Sekunden	60
Abbinde- / Fadenzugzeit	Minuten	4
Steigzeit	Minuten	7
Klebfrei	Minuten	9
Dichte frei geschäumt	kg/m <sup>3</sup>	150
Expansionsverhalten	fach	6,6

## Verarbeitungshinweise

Die NEUKADUR PU RF 150 Komp. A vor der Verarbeitung intensiv aufrühren.

Beim Handansatz zuerst die Komponente A in den Mischbehälter geben. Nach Zugabe der Komponente B den Ansatz gründlich durchmischen und sofort vergießen.

Zum Durchmischen eignet sich am besten ein schnelllaufender Rührer mit ca. 1000 U/min. Ideal ist die Verarbeitung mit einer 2 Komponenten Niederdruckmaschine.

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte mindestens 20 °C betragen.

Die Produkte sind stark feuchtigkeitsempfindlich.

Nach jeder Entnahme die Behälter sorgfältig dicht verschließen.

Die Formen für Hartintegralteile vor der Harzinjektion auf 45 - 50 °C erwärmen.

Für freigeschäumte Anwendungen ist eine Vorwärmung nicht notwendig.

Es dürfen nur Formen verwendet werden, die für Hartschaumanwendungen geeignet sind (Druckformen), denn es entstehen sehr hohe Drücke beim Aufschäumen des NEUKADUR PU RF 150 Komp. A/NEUKADUR PU RF 150 Komp. B.

# NEUKADUR PU RF 150

Polyurethan-Hartschaumsystem  
Dichte 150 kg/m<sup>3</sup>

# altropol

## Beispiel einer Handverarbeitung für eine 10 l-Form

0,750 kg NEUKADUR PU RF 150 Komp. A und 0,825 kg NEUKADUR PU RF 150 Komp. B ca. 15 - 20 Sekunden gründlich vermischen. In eine ca. 10 l große Form füllen und die Form schließen.

Ergebnis: Schaum mit einer Dichte von ca. 150 g/l.

Durch erhöhte Eintragsmengen sind auch Schäume mit einer Dichte von z.B. 200 - 400 g/l möglich.

## Topfzeitverlängerung mit NEUKADUR PU RF 150 VZ

Die Verarbeitungszeit ist durch Mischung des NEUKADUR PU RF 150 Komp. A mit NEUKADUR PU RF 150 VZ individuell verlängerbar. Wir empfehlen allerdings, maximal eine 2 : 1 Mischung aus NEUKADUR PU RF 150 Komp. A und NEUKADUR PU RF 150 VZ (+ NEUKADUR PU RF 150 Komp. B) zur Topfzeitverlängerung zu verwenden, um auch die angegebene Dichte freigeschäumt zu erzielen. Die Topfzeit verlängert sich um ca. 20 – 25 Sekunden.

Eine 1 : 1 Mischung aus NEUKADUR PU RF 150 und NEUKADUR PU RF 150 VZ mit NEUKADUR PU RF 150 Komp. B kann auch verwendet werden, dann steigt aber die Schaumdichte um ca. 30 %. Die Steigzeit dieser 1: 1 Mischung verzögert sich um ca. 45 Sekunden.

Wir empfehlen, nicht mehr als 50 % NEUKADUR PU RF 150 VZ einzusetzen.

Auf keinen Fall kann NEUKADUR PU RF 150 VZ allein mit NEUKADUR PU RF 150 Komp. B verwendet werden.

Das Mischungsverhältnis von NEUKADUR PU RF 150 VZ mit NEUKADUR PU RF 150 Komp. B ist ebenfalls 100 : 110.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

## Lieferform

NEUKADUR PU RF 150 Komp. A	1 kg	5 kg	25 kg	214 kg
NEUKADUR PU RF 150 Komp. B	1,1 kg	5,5 kg	27,5 kg	250 kg
NEUKADUR PU RF 150 VZ	1 kg			

## Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

## Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-01-02.5 / 12 / LW-W •

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •