

# NEUKADUR PN 1853

2 K PUR Gießsystem

# altropol

## Haupteigenschaften

- schnell durchhärtend
- hohe Benetzungsfähigkeit
- geruchsarm

## Anwendungen

- Gießereimodelle
- Negative, Formplatten
- Kontrollabgüsse
- Kopiermodelle

## Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

|                     |                   | NEUKADUR<br>PN 1853 | NEUKADUR Härter H 118 V | NEUKADUR Härter PU 172 |
|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|
| Farbe               |                   | milchig             | bernstein               | gelblich               |
| Mischungsverhältnis | Gew.-Teile        | 100                 | 50                      | 70                     |
| Dichte 20 °C        | g/cm <sup>3</sup> | 1,0                 | 1,15                    | 1,15                   |
| Viskosität 20 °C    | mPa·s             | 90                  | 200                     | 350                    |

## Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte nach 7 Tagen Lagerung bei Raumtemperatur)

|                        |                   |           | NEUKADUR Härter H 118 V | NEUKADUR Härter PU 172 |
|------------------------|-------------------|-----------|-------------------------|------------------------|
| Mischviskosität        | mPa·s             |           | 120                     | 150                    |
| Dichte (20 °C)         | g/cm <sup>3</sup> | DIN 53479 | 1,10                    | 1,10                   |
| Verarbeitungszeit (RT) | Minuten           |           | 2,5                     | 3                      |
| Entformbar RT          | Minuten           |           | 70                      | 70                     |
| Härte                  | Shore D           | DIN 53505 | 75                      | 72                     |
| Zugfestigkeit          | MPa               | DIN 53455 | 33                      | 40                     |
| Biegefestigkeit        | MPa               | DIN 53452 | 30                      | 40                     |
| Biegedehnung           | %                 | DIN 53452 | 6,0                     | 7,0                    |
| E-Modul aus Zugversuch | MPa               | DIN 53457 | 470                     | 600                    |
| Schlagzähigkeit        | KJ/m <sup>2</sup> | DIN 51230 | 12                      | 14                     |
| Wärmeformbeständigkeit | °C                | HDT       | 70                      | 70                     |

(RT = Raumtemperatur)

## Verarbeitungshinweise

Die Komponente A gründlich aufrühren.

NEUKADUR PN 1853 ist feuchtigkeitsempfindlich. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Damit das später aufzubringende Trennmittel nicht in die Kapillaren der Formoberfläche eindringt, sind poröse und saugende Formoberflächen wie Hartschaum, Holz, Beton oder Gips porentief zu versiegeln. Dazu eignet sich NEUKADUR Trennwachs TW.

Als Trennmittel empfehlen wir NEUKADUR Trennmittel SE und NEUKADUR Trennspray P 6.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/und-mehr/Trennmittel.html>

Vor dem Vermischen können geeignete Füllstoffe in gewünschter Menge sowohl in die Komp. A als auch in die beiden Härter eingerührt werden. Auch hier auf absolute Trockenheit der Füllstoffe achten!!

Das angegebene Mischungsverhältnis einhalten.

## NEUKADUR PN 1853

2 K PUR Gießsystem

# altropol

### Lieferform

|                         |         |         |          |          |           |
|-------------------------|---------|---------|----------|----------|-----------|
| NEUKADUR PN 1853        | 1,00 kg | 5,00 kg | 10,00 kg | 25,00 kg | 200,00 kg |
| NEUKADUR Härter H 118 V | 0,50 kg | 2,50 kg | 5,00 kg  | 12,50 kg | 25,00 kg  |
| NEUKADUR Härter PU 172  | 0,70 kg | 3,50 kg | 7,00 kg  | 25,00 kg |           |

### Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

### Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2014-03-24.1 / 3 / LW-W •

---

• [www.altropol.de](http://www.altropol.de) •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •  
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de) •