

NEUKADUR MultiCast 30
 2 K-PUR Schnellgießsystem
 Universalbindemittel für großvolumige Vergüsse

altropol

Haupteigenschaften

- niedrigviskos
- ausgehärtete Gießmasse ist gut bearbeitbar
- gut durchhärtend bei relativ langer Topfzeit
- geringer Schwund
- hohe Druckfestigkeit
- hohe Kantenstabilität

Anwendungen

- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art
- großvolumige Vergüsse
- Vakuumtiefziehformen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR MultiCast 30	NEUKADUR Härter ISO 1	Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt mit NEUKADUR Füller B
Farbe		beige	braun	beige	beige
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100		350
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,0	1,2	1,1	1,6
Viskosität RT	mPa·s	900	100	430	6.000

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

			Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt
Verarbeitungszeit	Minuten	Raumtemperatur	35	30
Entformzeit bei 25°C				
4 – 5 mm	Stunden		16	24
30 – 40 mm	Stunden		5	8
Härte	Shore D	DIN 53505	80	85

Eigenschaften des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	39	10
Zugdehnung	%	DIN 53455	2	6
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	65	33
Biegedehnung	%	DIN 53452	5	1,2
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	1.700	2.900
Wärmeformbeständigkeit	°C	in Anlehnung an HDT	55	-
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	5	3
Linearer Schwund	%	500x50x25 mm	-	0,05
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	-	90

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR MultiCast 30 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur (>18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Für Schichtdicken von > 10mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern, z. B NEUKADUR Füller B.

Es ist zu empfehlen, die angegebenen Füllstoffmengen auf beide Komponenten aufzuteilen.

Nach einigen Monaten Lagerzeit kann sich die Zeolith-Paste so stark absetzen, dass diese händisch mit einem Rührstab oder durch Aufschütteln nicht mehr so einfach zu homogenisieren ist. Wir empfehlen die Verwendung eines elektrischen Flügelrührers. Nach ca. 15 Minuten Rührzeit kann die abgesetzte Zeolith-Paste dann gut homogenisiert werden.

Lieferform

NEUKADUR MultiCast 30	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg	200 kg
NEUKADUR Härter ISO 1	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg	200 kg
NEUKADUR Füller B	5 kg	10 kg	25 kg		

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

MultiCast 30 ist 6 Monate lagerstabil.

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2020-04-23.5 / 12 / LW-W •