

**Mischtabelle mit resultierender Shore A Härte - Für die Mischungen zur Shore A Härteeinstellung können nur die ProtoFlex Produkte mit der 5 minütigen (-05) Topfzeit verwendet werden**

**Bei den Produkten mit 15 minütiger Topfzeit (-15) oder mit 25 minütiger Topfzeit (-25) kann es bei den Mischungen zu Aushärteproblemen oder Topfzeitverkürzungen kommen**

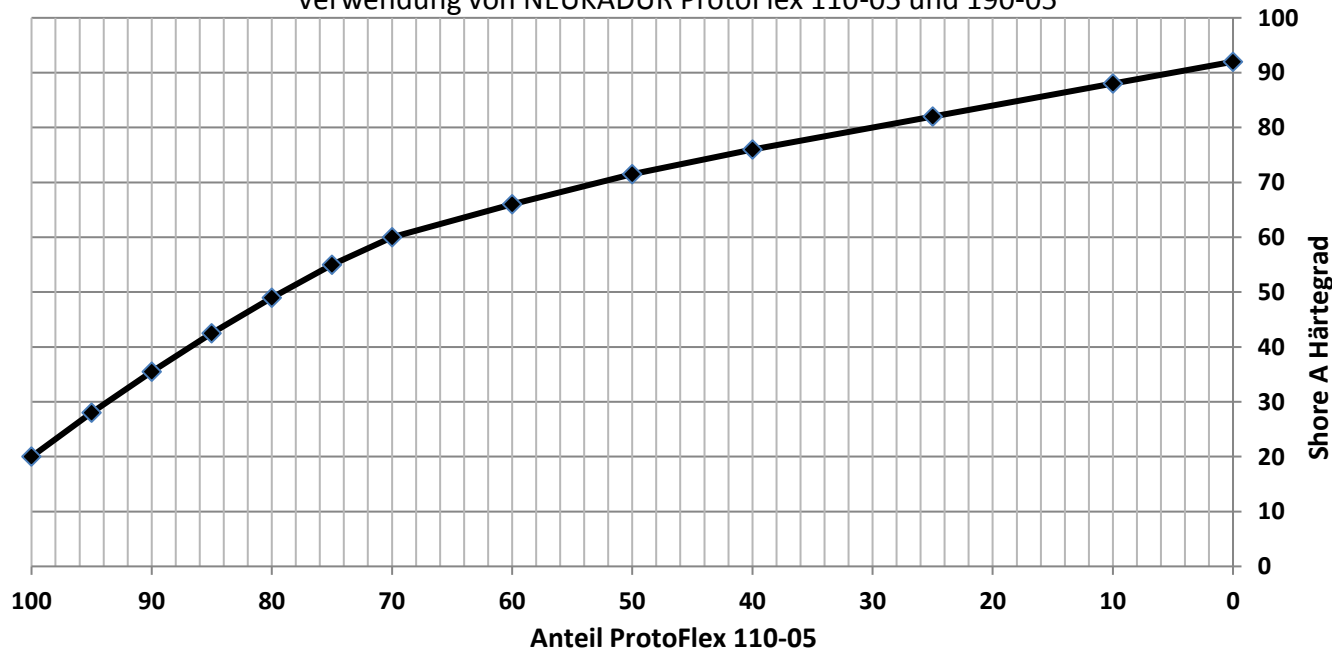
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 190-05 - Gew.-Teile	0	5	10	15	20	25	30	40	50	60	75	90	100
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 110-05 - Gew.-Teile	100	95	90	85	80	75	70	60	50	40	25	10	0
Shore A nach 24h Raumtemperatur-Härtung	20	28	36	43	49	55	60	66	72	76	82	88	92
Mischungsverhältnis mit dem NEUKADUR Härter PTG 1	100:14	100:16	100:18	100:20	100:22	100:24	100:26	100:30	100:34	100:38	100:44	100:50	100:54

**Shore A Härte-Tabelle mit resultierendem Mischungsverhältnis**

Shore A nach 24h Raumtemperatur-Härtung	20	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 190-05 - Gew.-Teile	0	6	9	14	17	21	25	30	39	48	59	73	78
Anteil NEUKADUR ProtoFlex 110-05 - Gew.-Teile	100	94	91	86	83	79	75	70	61	52	41	27	22
Mischungsverhältnis mit dem NEUKADUR Härter PTG 1	100:14	100:16	100:18	100:20	100:21	100:22	100:24	100:26	100:30	100:33	100:38	100:43	100:45

**Einstellung der Shore A Härte**

Verwendung von NEUKADUR ProtoFlex 110-05 und 190-05



Je niedriger die Shore-Härten-Einstellung wird, d. h. je mehr der Anteil an ProtoFlex 110-05 in der Abmischung mit ProtoFlex 190-05 zunimmt, desto mehr verkürzt sich die Topfzeit, z. B. eine 1 : 1 Mischung von ProtoFlex 110-05 und ProtoFlex 190-05 hat nun noch eine Topfzeit von 2 - 3 Minuten. Allerdings verkürzt sich auch die Aushärtezeit signifikant.

**altropol**

ALTROPOL Kunststoff GmbH  
[www.altropol.de](http://www.altropol.de)