

# GIMAPOX EP1516 Epoxy Modellbaupaste

## Eigenschaften:

- Einfache Vermengung
- Sehr gute Haftung auf Unterkonstruktionen z.B. Blockmaterial
- Hervorragend Formbar
- Härtet bei Raumtemperatur
- Dichte ca. 550 g/dm<sup>3</sup>
- Sehr feines Gefüge
- Sehr gut bearbeitbar
- Geringe Verzugsneigung
- Im unausgehärteten Zustand in Wasser lösbar

## Anwendung:

- Auftrag von Bearbeitungsflächen
- Herstellung von Distanzabdrücken
- Einziehen von großdimensionierten Hohlkehlen
- Modulieren von Formteilen
- Reparatur von Formen und Modellen

## Verarbeitungshinweis:

Die A und B Komponenten der Modellbaupaste GIMAPOX EP1516 sind pastenartig (ähnlich Kartoffelknödel) formuliert und werden im Mischungsverhältnis 1:1 (gravimetrisch) portioniert und miteinander von Hand oder mit einer geeigneten Maschine verknetet. Die anfänglich schwache Haftungseigenschaft ermöglicht eine gute Modulierung der Masse. Sobald Diese jedoch über einen längeren Zeitraum auf der vorgesehene Fläche verweilt, beginnt die Adhäsion und damit die Haftung auch an senkrechten Flächen. Hohlkehlen können mit einer wassergetränkten Hohlkehlenkugel eingebracht werden. Verwendete Werkzeuge sind, solange diese noch nicht ausgehärtet sind, leicht mit Wasser zu reinigen. Die nachträgliche Bearbeitung von Hand, z.B. mit Raspel, Feile oder Schleifpapier, sowie die maschinelle Bearbeitung wie z.B. sägen, bohren, oder fräsen, ist problemlos und werkzeugschonend möglich. Die sehr homogene Mixtur ergibt eine feine und glatte Oberfläche. Die Bildung von Luftblasen ist sehr gering. Die fertig bearbeitete Oberfläche ist problemlos lackierbar oder mit Trennmittel für den weiteren Formaufbau aufzubereiten.

## Technische Daten:

Exothermic peak	25 °C	IO-10-53 (*)	°C	90	130
Farbe Harz					hellbraun/weiß
Farbe Härter					beige
Mischungsverhältnis Gewicht	für 100 g Harz		g		100:100
Mischungsverhältnis Volumen	für 100 ml Harz		ml		100:90
Viskosität (25 °C) Harz	IO-10-50 (IS03219)				pastös
Viskosität (25 °C) Härter	IO-10-50 (IS03219)				pastös
Dichte (25 °C) Harz	IO-10-82a		g/ml	0,45	0,55
Dichte (25 °C) Harz	IO-10-82a		g/ml	0,50	0,60
Topfzeit 25 °C (80 mm; 500 ml)	IO-10-53 (*)		min	15	35
Mischviskosität (25 °C)	IO-10-50 (IS03219)				pastös
Gelierungszeit (25 °C) (15ml; 6mm)	IO-10-73 (*)		h	2,5	3,5
Entformzeit (25 °C) (15ml; 6mm)	(*)		h	15	20
Nachhärtung 50 °C	(**)		h		(10-15)
Maximale empfohlene Dicke			mm		20-30

## Typische Eigenschaften (bestimmt an Proben gehärtet: 24 h RT+ 15 h 60°C)

Farbe				hellbraun/ elfenbein-weiß
Bearbeitbarkeit				ausgezeichnet

Dichte 25 °C (scheinbar)	IO-10-82b	g/m	0,50	0,60
Härte 25 °C	IO-10-68 (ASTM D 2240)	Shore D/15	54	60
Glasübergang (Tg) 24 h RT + 15 h 60 °C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	73	78
Maximum Tg 5 h 80 °C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	77	83
Wasseraufnahme (24h RT)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	2,0	2,5
Wasseraufnahme (2h 100 °C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	4,5	5,0
Lineare thermische Ausdehnung (Tg -10 ° C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	63	67
Lineare thermische Ausdehnung (Tg+10 ° C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	130	134
Max. empfohlene Betriebstemperatur	(***)	°C	55	
Druckfestigkeit	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	23	28

IO-00-00 = Testverfahren von Elantas Italia. Die entsprechende internationale Methode wird nach Möglichkeit angezeigt.

Nd = nicht bestimmt na = nicht anwendbar RT = TA = Laborraumtemperatur (23 ± 2 ° C)

Umrechnungseinheiten: 1 mPas = 1 cPs 1MN / m<sup>2</sup> = 10 kg / cm<sup>2</sup> = 1 MPa

(\*) Bei größeren Mengen ist die Topfzeit kürzer und der exotherme Peak nimmt zu

(\*\*) die Klammern bedeuten die Optionalität

(\*\*\*) Die maximale Betriebstemperatur ist auf Basis der verfügbaren Laborinformationen gegeben, die von der Funktion der verwendeten Härtingsbedingungen abhängig sind

Und der Art der gekoppelten Materialien. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt Nachhärtung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Dies befreit den Verarbeiter nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte und die Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewähren die einwandfreie Qualität unserer Produkte, die mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Schäden oder Unfälle bei der Verwendung unserer Produkte. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten.