

NEUKADUR EP 571

Epoxidharz

altropol

Haupteigenschaften

- gute Tränk- und Benetzungseigenschaften
- mittellviskos
- hohe Formbeständigkeit
- sehr hohe mechanische Eigenschaften
- Härter untereinander mischbar
- ausgezeichnete Haftungseigenschaften

Anwendungen

- Laminier- und Mehrzweckharz
- Hinterfüllungen
- wärmebelastbare Formen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR EP 571	NEUKADUR HN BWS	NEUKADUR Härter T 3	NEUKADUR Härter T 39	NEUKADUR Härter T 9	NEUKADUR Härter T 10	NEUKADUR Härter T 8
Farbe		bernstein	bernstein	bernstein	bernstein	bernstein	bernstein	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	25	25	25	25	25	25
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,1	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	3.500	3.800	200	150	100	100	100

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität	mPa·s		3.600	1.300	1.100	900	900	900
Verarbeitungszeit (1000 g)	Minuten		15	35	60	90	110	120
Härtungszeit	Stunden		12	18	25	30	48	40
Härte	Shore D	DIN 53505						82
Dichte	g/cm ³	DIN 53479						1,1

Mechanische Werte nach 7 tägiger Lagerung bei 20 °C (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455						65
E-Modul aus Zugversuch	MPa	DIN 53457						3.000
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452						95
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	EN ISO 179						6
Wärmeformbeständigkeit (72 h RT + 4 h 80 °C + 18 h RT)	Martens °C	DIN 53458						105

* RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden.

Harz und Härter gründlich vermischen (Handmischung ca. 3 Minuten).

Bei Verwendung pulverförmiger oder faserartiger Füllstoffe zuerst Harz und Härter mischen. Anschließend die trockenen und fettfreien Füllstoffe dazugeben und noch mal gut aufrühren.

Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und variiert je nach Härtertyp.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR EP 571

Epoxidharz

altropol

Lieferform

NEUKADUR EP 571	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg	220 kg	
NEUKADUR Härter BWS	0,25 kg	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg	
NEUKADUR Härter T 3	0,25 kg	1,25 kg	5 kg	10 kg	25 kg	30 kg
NEUKADUR Härter T 39	0,5 kg	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	
NEUKADUR Härter T 9	0,25 kg	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	30 kg
NEUKADUR Härter T 10	0,25 kg	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	30 kg
NEUKADUR Härter T 8	1,25 kg	5 kg	10 kg	25 kg		

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2018-02-20.3 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •